Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0358.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

SBM GmbH
Schweißen Blechtechnik Montage
Blätteräcker 10
74523 Schwäbisch Hall - Sulzdorf
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.02.2024 bis 06.11.2026

Düsseldorf, 06.02.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. SCHOB

unterschrieben auf Original
Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0358.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1 23.1 23.1	t = 3 mm D = 40 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 40 mm	FW - -
135	1.1, 8 1.2	t = 3 - 12 mm t ≥ 2 mm	- -
141	23.1 8	t = 3 - 40 mm t = 2 - 12 mm D ≥ 25 mm	- -

Anwendungsgebiet:
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Andreas Schulz, IWE — geb. am: 1969

1. Vertreter: Roland Selig, IWE — geb. am: 1963

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Andreas, Schulz vor.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/358/17/2

European Committee for Welding of Railway Vehicles
ECWRV

Allgemeine Bestimmungen:
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

C E R T I F I C A T E

Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0358.006

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

SBM GmbH
Schweißen Blechtechnik Montage
Blätteräcker 10
74523 Schwäbisch Hall - Sulzdorf
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2024-02-06 until 2026-11-06

Düsseldorf, 2024-02-06
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. SCHOB

signed on original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0358.006

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23.1 23.1 23.1	t = 3 mm D = 40 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 40 mm	FW - -
135	1.1, 8 1.2	t = 3 - 12 mm t ≥ 2 mm	- -
141	23.1 8	t = 3 - 40 mm t = 2 - 12 mm D ≥ 25 mm	- -

Area of Application:
- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s): Andreas Schulz, IWE born: 1969

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s): Roland Selig, IWE born: 1963

Others deputies: -

Remarks: The conditions to carry out the welder tests and the operator tests acc.
to ISO 9606-1 / ISO 9606-2 and ISO 14732 for Mr. Andreas Schulz exist.

Register no.: DVSZERT/15085/CL1/358/17/2

General provisions:
The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.